Werbestudio Königswinter

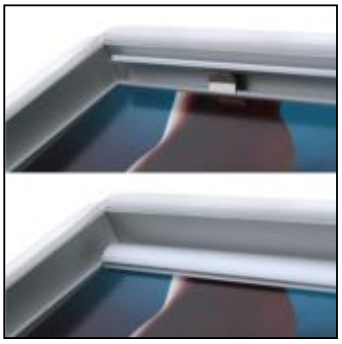
PRODUKTBLATT

LED Plakatschaukasten Outdoor A1

SCTLA1PH







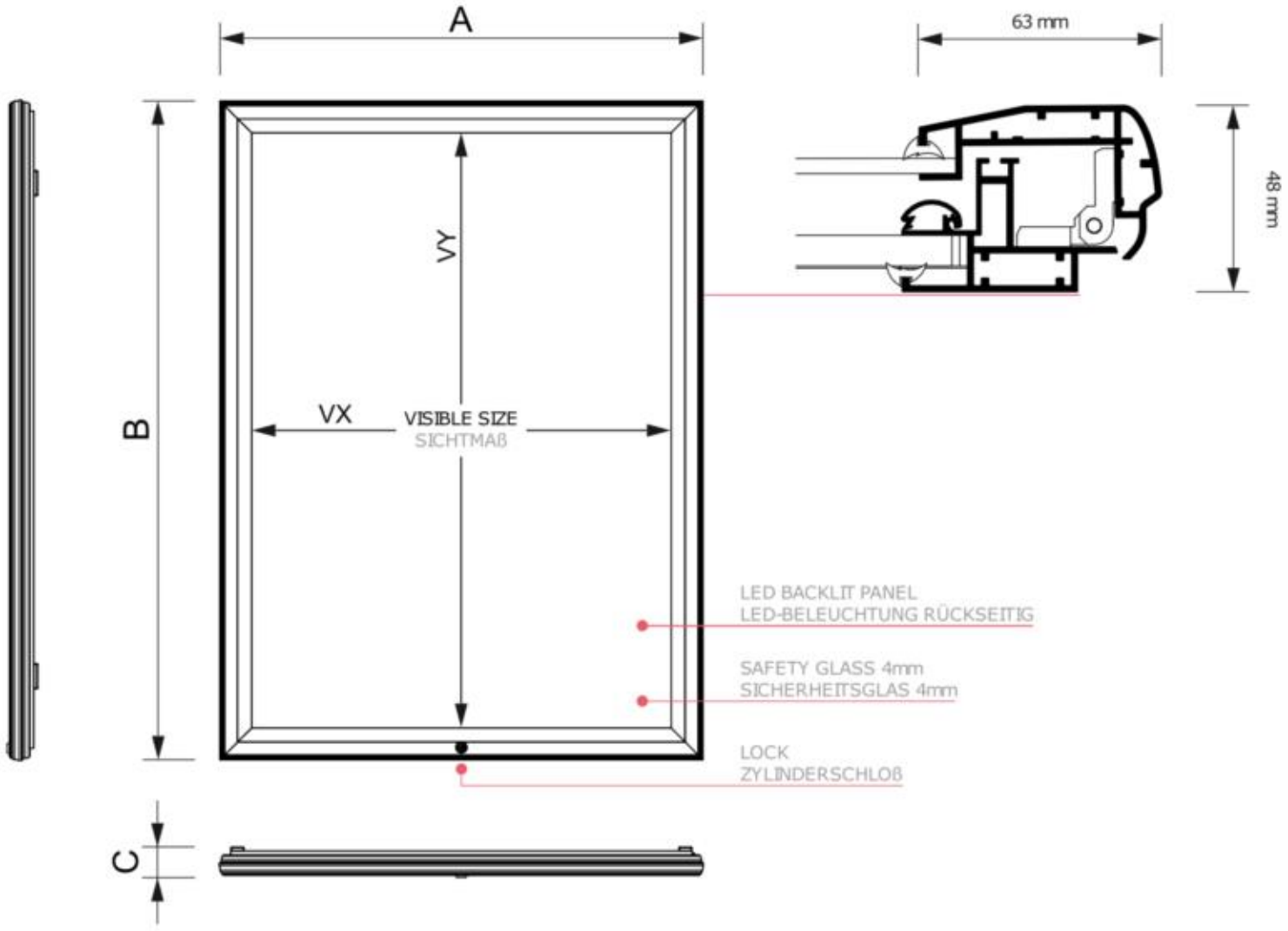


- **Beleuchtet mit 12 / 24V LED Streifen**
- **Witterungsbeständig und Wetterfest**
- **Meistverkaufter Außenschaukasten**

PRODUKTBLATT

LED Plakatschaukasten Outdoor A1

SCTLA1PH





PLEASE NOTE!
If the connection for the mains power supply to the transformer is outdoors or within a humid environment an IP weather proof connection box (as shown) is required. To avoid this we would recommend the transformer is situated inside the building with the 230-240v connection indoors.

BITTE BEACHTEN!
Sollte sich die Verbindung des Haupt-Stromanschlusses zum Transformator im Außenbereich bef nden oder aber in einer feuchten Umgebung, so muss ein Gehäuse mit einer IP Schutzklassif zierung (siehe Abbildung) zur Verkabelung verwendet werden. Um dies zu vermeiden, sollte der Transformator möglichst innerhalb eines Gebäudes mit einem 230-240V Innen-Anschluss untergebracht sein.

PRODUKTBLATT

LED Plakatschaukasten Outdoor A1

SCTLA1PH

BASISINFORMATIONEN

SKU	Größen (mm) (A x B x C)	Format (mm)	Sichtbare Größe (mm) (VXxVY)	Lochabstand (mm) (XxY)
SCTLA1PH	710 x 957 x 55	A1 (594 x 841 mm)	583 x 830 mm	-

Ausrichtung	Gewicht (kg)
Senkrecht	16,79

ELEKTRISCHE PARAMETER

Beleuchtung	Lichtfarbe (K)	Helligkeit (cd)	Lichtintensität (lm)	Leistung (W)
Ja	+/- 5000 K	-	-	27,3 W

VERPACKUNGSINFORMATIONEN

Verpackungseinheit 1 (mm)	Verpackungseinheit 2 (mm)	Verpackungseinheit 3 (mm)
1190 x 802 x 102	-	-

Palette Stückzahl	Palettengewicht (kg)	Palettenart
18	360	EUR

MEHR INFORMATIONEN

Produktzertifizierung	EAN
IP56, DIN4102B1	8595578375268